

UPS-IND 1300 SERIES

De 10 a 30 kVA

CARACTERÍSTICAS

- Online doble conversión
- Control DSP de alta confiabilidad y desempeño
- Corrección de factor de potencia
- Función cold start (arranque en frío desde baterías)
- Gestión de carga de baterías
- Control inteligente de ventilación
- Modalidad ECO-IND
- Inversor IGBT
- Bypass de mantenimiento incluido
- Bypass electrónico automático
- Corte automático de protección a la entrada
- Transformador de aislamiento a la salida incluido
- Tarjeta de red SNMP incluida
- Sistema de monitoreo inteligente para baterías

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

- **Rango de voltaje (tensión) de entrada**
120 / 208, 127 / 220, 220 / 380, 254 / 440 ó 277 / 480 Vca (± 20%) Opción en Delta
- **Opciones de voltaje (tensión) a la salida**
120 / 208, 127 / 220, 220 / 380 ó 277 / 480 Vca (± 1%)
- **Factor de potencia**
0.8 (opcional 0.9)
- **Eficiencia**
90%
- **Distorsión de salida**
Menos de 3% THD (carga lineal)
- **Transformador de aislamiento**
Salida: Tipo seco
- **Respaldo**
5 min. al 100% de carga, dependiendo del modelo 13 min. al 50% de carga, dependiendo del modelo



OPCIONES COMPLEMENTARIAS

- Tecnología para emparellamiento por capacidad o redundancia
- Banco de baterías externo para tiempo de respaldo extendido
- Acondicionador / regulador de voltaje Industriatic para proteger el UPS y extender la vida de las baterías



APLICACIONES

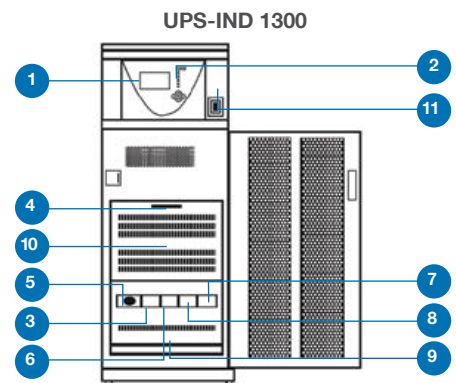
- Sites
- Centros de datos
- Equipos de instrumentación
- Maquinaria
- Robótica
- Edificios
- Centros comerciales
- Oficinas



- **Protección contra sobrecarga**
Interruptor termomagnético
- **Frecuencia de operación en la salida**
60 Hz ± 0.2% (opcional 50 Hz ± 0.2%)
- **Tiempo de transferencia**
0.0 milisegundos (online)
- **Interfaz**
RS232 y RS485 UPS inteligente tarjeta de red SNMP incluida
- **Configuración**
Tipo torre
- **Tipo de alarma**
Sonora

ESPECIFICACIONES

- 1 Display
- 2 Panel de control
- 3 Interruptor de bypass de mantenimiento
- 4 Tarjeta de red SNMP
- 5 Interruptor de salida
- 6 Interruptor de entrada
- 7 Interruptor de batería
- 8 Interruptor de bypass
- 9 Conexiones de entrada y salida
- 10 Baterías
- 11 Botón de paro de Emergencia



MODELO	UPS-IND 1346		UPS-IND 1350		UPS-IND 1353		UPS-IND 1358							
ENTRADA	Capacidad (kW/kVA)		8 (9) / 10		12 (13.5) / 15		16 (18) / 20		24 (27) / 30					
	Protección contra sobrecarga										Interruptor termomagnético a la entrada y bypass			
	Voltaje (Vca)		120/208 ¹		277/480 ²		120/208 ¹		277/480 ²		120/208 ¹		277/480 ²	
	Rango										±20% al 100%, ± 25% al 75% de carga, y ±30% al 50% de carga			
	Fases										En estrella 3 fases (4 hilos más tierra) ó En delta (opcional) 3 fases (3 hilos más tierra)			
	Frecuencia (Hz)										60 ±10% (50 ±10% opcional)			
	Factor de potencia										0.80 al vacío, > 0.95 a plena carga			
SALIDA	Protección contra sobrecarga										Interruptor termomagnético a la salida			
	Factor de potencia										0.8 (opcional 0.9)			
	Voltaje (Vca)		120/208 ¹		277/480 ²		120/208 ¹		277/480 ²		120/208 ¹		277/480 ²	
	Rango										±1%, típico			
	Frecuencia (Hz)										60 ±0.2% (50 ±0.2% opcional)			
	Forma de onda										Onda senoidal pura THD ≤ 3% (carga lineal)			
	Tiempo de transferencia (ms)										0.0 (online)			
	Tipo de conexión										Estrella (3 fases, 4 hilos más tierra)			
	Sobrecarga										130% de carga nominal por 60 seg.; 150% por 10 seg.			
BATERÍAS	Voltaje (Vcd)		192		348		192		348		192		348	
	Tipo de batería										Plomo ácido sellada y libre de mantenimiento o Níquel Cadmio (opcional)			
	Tiempo de respaldo a plena carga (min)		8 a 22		5		5 a 15		5		5 a 17		5	
	Corriente de carga máxima (A)		4.5		40		4.5		40		40		40	
	Banco de baterías		Interno		Externo		Interno		Externo		Interno		Externo	
	Dimensiones del banco de baterías, ancho x fondo x alto (cm)**		Integrado		28 x 70 x 66		Integrado		28 x 70 x 66		Integrado		28 x 70 x 66	
	Peso del banco de baterías (kg)**		Integrado		107		Integrado		110		170		Integrado	
FÍSICAS Y MECÁNICAS	Ruido audible (dB)										< 65, a 1 metro			
	MTBF (hrs)										233,000			
	Temperatura de operación (°C)										0 - 40			
	Humedad relativa										0 ~ 95% sin condensación			
	Altitud máxima de operación (msnm)										2,000 al 100% y 3,000 al 96%			
	Gabinete										Acero con pintura epóxica electrostática horneada			
	Dimensiones, ancho x fondo x alto (cm)**		50x80x160		80 x 80 x 160		50x80x160		80 x 80 x 160		50x80x160		80 x 80 x 160	
	Peso del UPS (kg)**		390		420		410		450		520		480	
	Tipo de conversión										Doble conversión en línea (online)			
	Rectificador										Tipo SCR de 6 pulsos con control de fase			
	Elementos de conmutación del inversor										Modulado en ancho de pulso tecnología PWM con IGBT conmutados a 9000 Hz			
TECNOLOGÍA	Filtros										Contra armónicos (rizo: 2% RMS)			
	Transformador de aislamiento										Transformador tipo seco incluido a la salida			
	Estado de las baterías										Información en línea y en descarga en tiempo real con precisión de 3%			
	Disipación Térmica (kBTU/h)		3.0		4.5		6.1		9.1					
	Bypass interno										Dos bypass: uno estático automático y uno manual para mantenimiento			
	Emparalelamiento										n + 1 hasta 4 equipos			
	Certificaciones										CE-IEC 62040 - 1, ISO 9001:2008, NOM			
	Interfaz de comunicación										RS232, RS485, señal de relevador de contacto seco, tarjeta de red SNMP incluida o MODBUS ethernet con un puerto por equipo y dos puertos en paralelo			
	Pantalla (LCD monocromática)										Con luz de fondo: voltaje de entrada y salida, capacidad de carga, voltaje de baterías, estado operativo			
	Alarma										Sobrecarga, entrada de corriente alterna anormal, batería baja			
	Protección										Batería baja, sobrecalentamiento, cortocircuito, sobrevoltaje de salida y voltaje de salida bajo			

¹Opción de ajuste en 127 / 220 ó 120 / 208 ²Opción de ajuste en 220 / 380, 254 / 440, 266 / 460 ó 277 / 480

**Pesos y medidas aproximados sin embalaje.

Debido a las mejoras continuas en nuestros productos, las especificaciones están sujetas a cambios y modificaciones sin previo aviso.